



ASCOMP 150-F

食品级压缩机油

产地: 中国·上海

产品介绍:

ASCOT LUBE ASCOMP 150-F 由白油和特殊添加剂调和而成, 具有优异的耐磨性和低温流动性。ASCOT LUBE ASCOMP 150-F 具有优异的分水性、防锈防腐性及抗沉积性能, 耐水冲刷, 可以很好的保护组件。另外, 该产品抗甩出, 可以很好的附着在链条上, 为链条提供最大的润滑保护。

ASCOT LUBE ASCOMP 150-F 是长寿命润滑油, 可应用于螺杆压缩机、蒸发器、低温链条以及在极低温度下工作的螺旋冷冻机等。ASCOT LUBE ASCOMP 150-F 产品符合 FDA 21 CFR 178.3570 的要求, 通过了 NSF H-1 的认证, 可与食品偶然接触。

产品特性:

- 极高的油膜强度和抗磨性能
- 为链条提供的最大的保护和润滑, 粘附性极好, 防止甩出
- 在潮湿环境下有着高稳定性和抗乳化性
- 杰出的防锈防腐蚀, 防沉积的性能
- 无毒无害

典型应用:

以下类型压缩机采用 ASCOT LUBE ASCOMP 150-F 后, 显示了优异的性能:

- ◇ 主要推荐用于回转式螺杆压缩机和叶片压缩机
- ◇ 用于喷油冷却的螺杆式压缩机非常有效
- ◇ 在严苛条件下工作的设备
- ◇ 采用矿物油产品, 而有油品过度降解纪录的多级压缩机
- ◇ 含有重要的齿轮与轴承的压缩机系统
- ◇ 安装在固定及移动装置中的压缩机
- ◇ 用于极低温包括冷冻温度下工作的螺旋冷冻机

ASCOT LUBE FOOD GRADE COMPRESSOR OIL



产品数据*：

项目	ASCOT LUBE ASCOMP 150-F
外 观	淡黄色透明液体
密度@ 20°C, g/cm ³	0.865
运动粘度@ 40°C, mm ² /s	151.6
运动粘度@ 100°C, mm ² /s	15.26
粘度指数	102
闪点, °C (开口)	264
燃点, °C	286
倾点, °C	-15
泡沫倾向 24°C	35/0
铜片腐蚀, 100°C/3hr, 级	1

*典型数据,不应视为具体产品规格。