

ArChine Ammotech NTG 150**氨制冷压缩机润滑油****产品介绍**

ArChine Ammotech NTG 150 是由专门的合成聚醚（PAG）混合添加剂调制而成，能提供优异的抗磨保护、氧化稳定性和润滑性能。ArChine Ammotech NTG 150 与氨制冷剂（R 717）有良好的溶解性/混溶性。

产品优势

1. 高热稳定性
2. 与氨制冷剂有良好的化学稳定性
3. 与氨制冷剂有良好的相容性—即便处于低温状态
4. 杰出的低温流动性
5. 优异的粘温特性
6. 良好的润滑性能

产品应用

ArChine Ammotech NTG 150 主要设计用于氨制冷系统中。ArChine Ammotech NTG 150 与氨制冷剂具有优异的溶解性/混溶性，这保证了制冷系统的油循环，特别是在低蒸发温度时。

典型特性*

ArChine Ammotech NTG 150	ISO 150
外观	无色透明液体
密度@20°C, g/cm ³	0.992
运动粘度@40°C, cSt	153.0
运动粘度@100°C, cSt	28.03
粘度指数	223
闪点（开口），°C	234
燃点，°C	250
倾点，°C	-42
铜片腐蚀 100°C, 3hr, 级	1 级

*以上为典型数据，不作为产品规格。