

## ArChine Arcfluid SF 123 助焊液

### 产品描述:

ArChine Arcfluid SF 123 助焊液是中等粘度的聚醚类 ( ) 液体, 具有优异热稳定性及水洗性。设计用于焊料回流液、沥青、熔融流体和其他要求高温稳定性及水溶性的加工液。ArChine Arcfluid SF 123 助焊液不含任何会在水洗过程中在电路板上留下沉积物的水不溶的添加剂。然而, 在需要高温稳定性的应用场合, 需要 ArChine Arcfluid SF 123 助焊液。

### 产品性质:

- 良好的热稳定性
- 高闪点
- 优异水洗特性
- 低起泡性
- 生物降解、低毒性
- 低气味
- 高产品透明性

**ArChine Arcfluid SF 123 助焊液**有效用于用于焊料回流液、沥青和熔融流体。其用在熔融沥青中帮助锡-铅电镀板转化为焊料层并在组装时使焊料层及其性能维持原样。在这些产品中 ArChine Arcfluid SF 123 助焊液帮助分配活化剂平均分布表面并保护焊料在加热过程中避免氧化。ArChine Arcfluid SF 123 助焊液也用于光滑焊料表面及清洁镀通孔, 减少焊料中浮渣形成。

### 典型物理性质:

性质	ArChine Arcfluid SF 123 助焊液
粘度 (cSt at 40°C)	123
(cSt at 100°C)	17
比重 (20/20°C)	1.139
密度 (lbs/gal, 68°F)	9.48
(g/cm <sup>3</sup> , 20°C)	1.14
倾点 (°F) (°C)	23 (-5)
闪点, 闭杯 (°F) (°C)	425 (218)
开杯 (°F) (°C)	515 (268)
表面张力 (dynes/cm)	45.5
水溶性 (25°C)	完全溶解
浊点(°F) (°C)	>210 (>99)
(超过此温度%1产品水溶液开始析出)	

†典型数据不代表详细数据

\*产品含微量用于提高热稳定性水溶性添加剂。