

## ArChine Arcfluid SF 280 助焊液

### 产品描述:

ArChine Arcfluid SF 280助焊液是水溶性基于聚醚类 (PAG) 液体, 含提高高温稳定性和闪电的添加剂。设计用于作为回流焊液、沥青油、熔融流体和其他需要良好高温稳定性和水溶性的加工用流体的组份。

### 产品性质:

- 良好热稳定性
- 低起泡性
- 高闪点
- 低气味
- 优异的可水洗特性
- 澄清

ArChine Arcfluid SF 280助焊液有效作用于各种传热及灭火应用场合。其用作锡-铅电镀板和焊料层融合时的传热媒体并在组装时使焊料层及其性能维持原样。作为一个焊剂组份, 焊接辅助液10帮助热传导并保护焊料不被氧化。其也用于光滑焊料表面及清洁镀通孔, 减少焊料中浮渣形成。

### 典型物理性质:

性质	ArChine Arcfluid SF 280助焊液
粘度, cSt at 40°C	280
比重, 20/20°C	1.088
密度, lbs/gal, 68°F (g/cc, 20°C)	9.06 (1.086)
倾点, °F (°C)	5 (-15)
闪点	
闭杯, °F (°C)	350 (177)
开杯, °F (°C)	605 (318)
表面张力, dynes/cm	38.7
水溶性, 25°C	完全溶解(1)
浊点, °F (°C)(2)	185 (85)

- (1) 产品含微量用于提高热稳定性水溶性添加剂。
- (2) 超过此温度%1产品水溶液开始析出