

ArChine Arcfluid SF 90 和 95 助焊液

产品描述

ArChine Arcfluid SF 90 和 95 助焊液 是低粘度水溶性聚醚类 (PAG) 液体, 具有优异热稳定性。设计用于焊料回流液、沥青、熔融流体和其他要求高温稳定性及水溶性的加工液。ArChine Arcfluid SF 90 不含任何会在水洗过程中在电路板上留下沉积物的水不溶的添加剂。ArChine Arcfluid SF 95 和 90 助焊液一样基于聚醚了。其不同于 ArChine Arcfluid SF 90 的地方是其含提高更多高温稳定性和闪电的添加剂。

产品性质:

- 良好热稳定性
- 高闪点
- 优异水洗性
- 低起泡性
- 生物降解、低毒性
- 低气味
- 澄清

ArChine Arcfluid SF 90 和 95 助焊液 用于各种热传导及灭火场合。其用在熔融沥青中帮助锡-铅电镀板转化为焊料层并在组装时使焊料层及其性能维持原样。**ArChine Arcfluid SF 90 和 95 助焊液**也用于光滑焊料表面及清洁镀通孔, 保护焊料在加热过程中避免氧化。

典型物理性质:

性质	ArChine Arcfluid SF 90	ArChine Arcfluid SF 95
粘度 (cSt at 40°C)	90	90
(cSt at 100°C)	12	12
比重 (20/20°C)	1.151	1.152
密度 (lbs/gal, 68°F)	9.57	9.59
(g/cm ³ , 20°C)	1.15	1.15
倾点 (°F) (°C)	-29 (-33.9)	<-30 (<-34)
闪点, 闭杯 (°F) (°C)	360 (182)	535 (279)
开杯 (°F) (°C)	535 (279)	590 (310)
表面张力 (dynes/cm)	37.8	38.1
水溶性 (25°C)	完全溶解	完全溶解*
浊点 (°F) (°C)	>210 (>99)	>210 (>99)
(超过此温度%1产品水溶液开始析出)		

†典型数据不代表详细数据

*产品含微量用于提高热稳定性水溶性添加剂。