

ArChine Cleantek ACL

压缩机清洗剂

产品介绍

ArChine Cleantek ACL 是一款易于使用的浓缩液，加入到现有的压缩机润滑剂中养护和清洗螺杆式和叶片式压缩机。

特别设计的合成酯和表面活性剂，配置专有的偶联剂、稳定剂、防锈剂和腐蚀抑制剂，以提供有效的清洁而不影响润滑性能。解除和溶解清漆、碳、淤积和其他杂质。

产品优势

- 易于使用：3、5 或 10% 的量添加到现有压缩机润滑油中
- 在螺杆式和叶片式压缩机中溶解清漆和化开油泥
- 适用于所有使用矿物油型和合成油型的系统
- 设备能在清洗过程中正常运转
- 清洗系统时更低的维护成本和停机时间
- 无需手工拆卸和清洗零件
- 无溶剂型浓缩润滑清洗剂和养护剂，不含有任何强烈的胺、磺酸或其他在压缩机运行中产生难闻气味的有害化学物质
- 良好的润滑性能和适合压缩机运作的黏度等级
- 使得以后添加的润滑剂有更长的寿命和更高的效率
- 使机械零件和轴承等有更低的磨损
- 与常用的压缩机密封件兼容
- 能安全与所有黑色金属和有色金属一起使用
- 可能适合用于造纸机、发电机、传热系统等等

为了保证最大效益，在每次更换润滑油前使用 3% 的 ArChine Cleantek ACL 来使系统高效运行。

提高压缩效率

压缩机润滑系统中的清洁要求实现高效的润滑剂流动速率和冷却效果；并提高润滑油和轴承的寿命。压缩机润滑/冷却系统中的清漆和硬的淤积可能会导致一些严重的机械故障和效率降低以及高昂的运营成本。当压缩机润滑油被氧化或者分解时，就形成了这些类型的污染物。清洗已经使用较长时间的系统是明智的，将清漆、淤积和其他污染杂质从油循环系统、回流线、轴承和其他润滑系统元素中移除。在更换压缩机润滑油前或将一款新的润滑油引入到系统中时，也需要进行清洗。

使用 ArChine Cleantek ACL 的步骤

清洗和养护旋转叶片和螺杆式空气压缩机

使用简单将 ArChine Cleantek ACL 加入到现使用的润滑油或新润滑油中
对于周期性的养护、保养或冲洗（去除少量的淤积）使用 3%~5%

1. 在更换新的空气压缩机润滑油之前，加入 3% 的 ArChine Cleantek ACL 到空气压缩机中运行 4 到 5 天，然后彻底排出。

比如，在机器中将 3 升 ArChine Cleantek ACL 加到 97 升压缩机油中。你可能需要移除一些机器中现有的油。如果机器中出现少量的淤积，在每 95 升润滑油中加入 5 升 ArChine Cleantek ACL（比如，如果所使用的油品酸值>2）。

在油温尚热的时候排油，避免悬浮的污染物再次沉积。

2. 如果不能移除所有用过的油，或者有超过 5% 以上的剩余，加入心育和 ArChine Cleantek ACL 并且运作约 30 分钟，彻底排尽。
用少量的新润滑油冲洗直到排出的润滑油呈清澈液体，建议不含颗粒物。检查聚结元素并且必要时替换它。
3. 更换过滤器，并且加入新的压缩机润滑油。*如果转换为在食品加工应用中使用的润滑剂，建议使用新的润滑油再冲洗一次来确保润滑油中没有污染物。*

去除较严重的清漆沉积使用 10% 的量

1. 通常每十份体积的压缩机油中配置一份体积的 ArChine Cleantek ACL 浓缩液，首先需要排出足够的油（一份体积）使得能添加 ArChine Cleantek ACL。
2. 运作压缩机 40 至 60 个小时，使得含有清洗剂的油能溶解、分散和悬浮清漆。仔细观察有严重清漆的机器或清漆已经硬化的地方的过滤器限额指标，如果必要更换过滤器。
3. 在油尚热的时候排出，避免悬浮的污染物再次沉积。
用少量的新润滑油冲洗直到排出的润滑油呈清澈液体，建议不含颗粒物。在机器中加入足够量的压缩机润滑油（通常约 10%）使得机器能够进行润滑，运转机器 5 到 10 次，排出油。清洁管道、软管、过滤器外壳和储油池。手动擦拭或用真空吸尘器清扫储油池内部来去除所有残留的不相容材料。
如果仍有严重的清漆，重复步骤 1~3。
4. 如果不能排出所有用过的油，或者仍有 5% 以上的油剩余，加入新油和 ArChine Cleantek ACL 并运转 30 分钟，排尽。
5. 用少量的新润滑油冲洗直到排出的润滑油呈清澈液体，建议不含颗粒物。
6. 检查聚结元素并且必要时替换它。
7. 更换过滤器，并且加入新的压缩机润滑油。*如果转换为在食品加工应用中使用的润滑剂，建议使用新的润滑油再冲洗一次来确保润滑油中没有污染物。*

关于过滤器的过滤的注意点：如果系统已知有严重的清漆，可能需要额外的过滤器来处理大量的清漆和其他可能会从压缩机润滑-冷却系统中排出的沉积。准备好更换几次过滤器。在加入 ArChine Cleantek ACL 之前应马上更换过滤器以防止清洗剂将已存在在过滤器中的材料分解后又分散带回到系统中。过滤器在加入冲洗油和最终进行充填新油之前都应该进行更换。

如果这些沉积在压缩机中积聚较长时间，它们的表面可能变硬。这些类型的沉积变得更难被清除，有时候不能被以上的步骤清除。更长时间的清洗剂操作可能会移除这些变硬的清漆。ArChine Cleantek ACL 也可以和专业的压缩机清洗剂组合使用。如果这些步骤没有获得预期的效果，那么需要一种更强力的清洁方法比如使用更强烈的化学品或拆卸和手工清洗零部件。在通常换油间隔之前经常使用 ArChine Cleantek ACL 或使用优质的合成压缩机润滑油能够帮助避免这些问题。

储存注意事项：ArChine Cleantek ACL 是一款复合添加剂。其典型倾点为 0°C (32°F)。如果储存温度接近或低于倾点，产品在使用前需要加热和重新混合直至呈清澈液体。正常的保质期预计为 2 年，在此时间之后产品需要重新认证使用。

典型特性*

特性	方法	单位	
粘度	ASTM D445	cSt @ 40 °C	16.3
粘度	ASTM D445	cSt @ 100 °C	3.45
粘度指数	ASTM D2270		97
密度 20°C	ASTM D4052	g/ml pounds/gallon	0.983 8.19
闪点	ASTM D92	°C (°F)	170 (338)
闪点	ASTM D92		186 (367)
倾点	ASTM D97	°C (°F)	0 (32)
总酸值	ASTM D-97	Mg KOH/ml	<0.1

此处给出的信息以诚信为本，但不予保证。由于产品使用时有广泛的各类工况，我们无法把控产品的适用性，因此强烈建议对产品进行适用性测试。使用该产品的所有风险由客户承担，并且我们明确的否认任何类型和性质的保证，包括适销性和对特定目的使用的合理性以及产品适用性的保证。禁止用于侵犯合法有效专利或用于延长合法有效专利的有效期。应提供给操作者和用户适当的警告和安全操作程序。

典型数据, 不应作为具体规范