

**ArChine Foodcare FMO 150****亚群食品级活塞式空压机油****产品介绍**

ArChine Foodcare FMO 150 食品机械润滑油是高品质加氢(HT)处理食品级润滑油，ArChine Foodcare FMO 150 具有高精炼度及化学性稳定的润滑油，含有能改进润滑性能和去泡沫的添加剂。可广泛应用在润滑油与食品有间接接触的食品加工产业。

**应用**

- 应用于节能传动装置；
- 真空泵的润滑油；
- 长使用寿命和耐磨的一般用途润滑油；
- 压缩机的润滑油或冷冻油；
- 处理泵和搅动锅的旋转机械轴封口的润滑油与密封剂。

ArChine Foodcare FMO 150 食品机械润滑油符合与食品间接接触的润滑油的要求。

典型特性	ArChine Foodcare FMO 150
粘度@40℃,cSt,ASTM D445	149
粘度@100℃,cSt	15.3
粘度指数 ASTM D2270	100
密度, lb/gal,60℃	7.2
倾点 (℃)	-6
闪点 C.O.C., (℃) ASTM D92	260
燃点 C.O.C., (℃) ASTM D92	277
比重, ASTM D1298	0.86