

ArChine Foodtech HO 100**食品级液压油****概述:**

ArChine Foodtech HO 100 液压油是专为食品加工机械配制的润滑油，具有优异的润滑性能。该产品为水白色，具有优异的抗磨损性，能防止湿气腐蚀，不起泡，可快速与水分分离。有效的抗氧化成分可减少沉渣和漆膜的形成，延长润滑油使用寿命。

ArChine Foodtech HO 100 液压油适用于需要使用液压流体以及其他温和的润滑剂的食品加工设备。该润滑油具有优异的抗磨损性能，能够满足主要液压泵制造商如 Cincinnati Milicron P-68, P-69, P-70 和 Vicker 104 叶片泵抗磨损性能测试的所有要求。

ArChine Foodtech HO 100 液压油已通过 USDA/NSF H1 认证，允许与食品偶尔接触。该润滑油符合 CFR 第 21 篇 178 条 178.3570 项 FDA 食品接触指南的规范。

产品特性:

- 通过 USDA/NSF H1 认证
- 优异的抗腐蚀性
- 优异的抗氧化性
- 不起泡
- 极佳的抗磨损性

典型特性:

ISO 等级	100
粘度 @ 40°C, cSt	98.3
粘度 @ 100°C, cSt	11.18
粘度 @ 100°C, SUS	542
粘度 @ 210°C, SUS	64.6
粘度指数	98
倾点, °F/°C	5/-15
闪点, °F/°C	475/246
美国石油学会比重	30.9
密度, 15°C	0.87
颜色	0.5
酸值, mg KOH /g	0.15
蒸馏水测试	Pass
合成海水测试	Pass
Minutes to 3 mLaa	Pass
Minutes to 0 mL	Pass
Hours to 2.0 Acid #	6000+