

ArChine Hydratek FSH 100**食品级液压油****产品概述:**

ArChine Hydratek FSH 100 液压油采用优质食品级白油，是专为食品加工机械配制的润滑油，具有优异的润滑性能。该产品具有优异的抗磨损性，能防止湿气腐蚀，不起泡，可快速与水分离。有效的抗氧化成分可减少沉渣和漆膜的形成，延长润滑油使用寿命。

ArChine Hydratek FSH 100 液压油适用于需要使用液压流体以及其他温和的润滑剂的食品加工设备。该润滑油具有优异的抗磨损性能，能够满足主要液压泵制造商如 Cincinnati Milicron P-68, P-69, P-70 和 Vicker 104 叶片泵抗磨损性能测试的所有要求。

ArChine Hydratek FSH 100 液压油已通过 USDA/NSF H1 认证，允许与食品偶尔接触。该润滑油符合 CFR 第 21 篇 178 条 178.3570 项 FDA 食品接触指南的规范。

产品特性:

- 通过 USDA/NSF H1 认证
- 优异的抗腐蚀性
- 优异的抗氧化性
- 不起泡
- 极佳的抗磨损性

典型应用:

- 推荐使用抗磨液压油的含有齿轮、叶片、径向和轴向活塞泵的系统
- 具有不可避免的水污染或泄漏的液压应用
- 在少量进水不可避免而这些水可能损坏元件的应用
- 含有齿轮和轴承并要求中等抗磨特性的系统
- 要求具有高承载能力和抗磨保护的系统

- 薄油膜防腐蚀保护较重要的地方，例如存在少量水的系统
- 含有使用不同合金构成的多种元件的机械

典型特性*：

项目	ArChine Hydratek FSH 100
外观	无色透明液体
密度@20℃， g/cm ³	0.862
运动粘度@40℃， mm ² /s	98.9
运动粘度@100℃， mm ² /s	11.61
粘度指数	105
闪点，℃ （开口）	270
倾点，℃	—18
泡沫倾向 24℃，	10/0
93.5℃，	20/0
后 24℃	10/0
铜片腐蚀，100℃/3hr，级	1b

*典型数据，不应作为具体产品规格。