

ArChine Refritech FPR 100**食品级合成 PAO 冷冻油****产品介绍**

ArChine Refritech FPR 100 是一种高质量的食品级全合成聚 α 烯烃 (PAO) 冷冻油。它可以服务于传统矿物油所力不能及的严峻工况。此外, 相对于传统矿物油, ArChine Refritech FPR 100 提高了制冷系统的性能和效率, 并且与矿物油和使用矿物油的设备都有良好的相容性。

ArChine Refritech FPR 100 具有非常低的倾点、不含蜡, 同时拥有与生俱来的高粘度指数和热稳定性能。它还具备高化学稳定性, 低挥发性和油膜强度高等特点。这些优势给予 ArChine Refritech FPR 100 更长的使用寿命。

ArChine Refritech FPR 100 已通过 USDA/NSF H1 认证, 允许与食品偶尔接触。该润滑油符合 CFR 第 21 篇 178 条 178.3570 项 FDA 食品接触指南的规范。

产品特点

- 优异的冷却性能
- 控制积碳和漆膜形成, 有助于减少油泥
- 杰出的抗磨性能和腐蚀保护
- 控制锈蚀, 增强工作部件保护
- 延长换油周期, 将维护成本降到最低
- 更好的氧化保护和极佳的热稳定性

产品应用

ArChine Refritech FPR 100 建议用于食品工业中使用氨 (R717) 或 CO₂ (R744) 制冷剂的油浸式螺杆压缩机。产品也可同烃类制冷剂一起使用, 如丙烷 (R290)、丙烯 (R1270) 或丁烷 (R600)。

典型特性*

ArChine Refritech FPR 100	标准规范
外观	淡黄色透明液体
密度@20°C, g/cm ³	0.836
运动粘度@40°C, mm ² /s	96.3
运动粘度@100°C, mm ² /s	13.32
粘度指数	137
闪点, °C (开口)	266
燃点, °C	286
倾点, °C	-45
泡沫倾向, 24°C	15/0
铜片腐蚀, 100°C/3hr, 级	1 级

*典型数据, 不应作为具体产品规格。