

ArChine Refritech RAB 150**烷基苯冷冻油****产品介绍**

ArChine Refritech RAB 150 是一种高质量的合成烷基苯（AB）冷冻油，它可用于恶劣的工况下。这款润滑油主要设计用于氟利昂作为制冷剂的冷冻机和空调制冷设备上。对于使用 R-22, R-123 和 R-502 作为冷媒的冷冻机，ArChine Refritech RAB 150 是一款杰出的润滑油。这款油品也适用于需要与制冷剂有高溶解度的系统中。ArChine Refritech RAB 150 可推荐用于使用活塞（往复）式压缩机的制冷系统中。

相比其他传统矿物油，ArChine Refritech RAB 150 具有以下优点：

- 回油性好
- 卓越的化学稳定性和热稳定性
- 系统效率高
- 产生泡沫的趋势低
- 较低的絮凝点
- 杰出的相容性
- 优异的清洁性能

典型特性

外观	淡黄色透明液体
密度, 20°C, g/cm ³	0.867
运动粘度@40°C, mm ² /s	149.2
运动粘度@100°C, mm ² /s	12.42
粘度指数	65
倾点, °C	-27
铜片腐蚀, 3hr	1
闪点, 开口, °C	180
燃点, °C	198
24°C 泡沫特性	5/0

* 以上数据并非用于筹备产品规格。