

ArChine Refritech REF 150**R-22 螺杆压缩机冷冻油****产品介绍**

ArChine Refritech REF 150 是由专门的合成多元醇酯（POE）混合添加剂调制而成，能提供优异的润滑性能以及与氟利昂制冷剂的杰出热稳定性和化学稳定性。

产品优势

- 较高的工作粘度可以在转子之间产生良好的密封性
- 优异的热稳定性和化学稳定性
- 低温时良好的溶解度
- 极低的挥发性能提供良好的油气分离性
- 较好的热交换效率

产品应用

ArChine Refritech REF 150 在非常低的温度下与某些特定制冷剂有良好的溶解性，如 R-22。这款产品 在螺杆压缩机的应用中是一种不错的选择。

典型特性*

典型技术参数	ArChine Refritech REF 150
外观	淡黄色透明液体
密度, 20°C, g/cm ³	0.980
运动粘度@40°C, mm ² /s	152.9
运动粘度@100°C, mm ² /s	18.65
粘度指数	138
闪点, 开口, °C	250
燃点, °C	272
倾点, °C	-42
铜片腐蚀 100°C, 3h	1
泡沫特性, 24°C	35/0

* 以上数据并非用于筹备产品规格。