

ArChine Syngear PAG 150

用于压缩机、驱动轴、齿轮、抗磨液压设备、移动设备和泵

产品描述

ArChine Syngear PAG 150 全配方极压润滑剂。设计用于提供优异的润滑稳定性并延长使用寿命，并且不会发生一些经常在石油基润滑剂身上发生的问题。**ArChine Syngear PAG 150** 优异润滑剂可为用户节约许多成本。

产品性质

- 操作温度范围广
- 不易氧化及热分解
- 优异粘度-温度性质不需季节性转换
- 高粘度指数和低倾点提供更低的启动扭矩和帮助避免寒冷条件下发动机超载
- 粘度不受高剪切速率影响
- 优异润滑性降低摩擦及磨损
- 防止污泥和漆膜形成
- 对金属表面无腐蚀性 – 防止有色金属染色
- 高闪点

产品优势

- 降低能源损耗。使用 **ArChine Syngear PAG 150** 可节约 3% 的能源
- 延长使用寿命。重载、高温条件下，**ArChine Syngear PAG 150** 可连续使用
- 润滑油用量更少，意味着更少的处理费用
- 帮助降低维护费用
- 帮助降低磨损
- 无泥渣和碳质残渣
- 不使用含氯或磷添加剂的极压润滑剂
- 高粘度指数
 - 不必季节性更换油品
 - 可低温启动
 - 避免发动机启动时过载
- 产品高效：更少的乳化剂应用
- 良好的密封性和弹性体兼容性

典型物理性质

	ArChine Syngear PAG 润滑剂						
性质	32	46	68	150	220	460	680
粘度 ISO 等级	32	46	68	150	220	460	680
粘度指数	160	170	174	193	212	220	235

倾点, °F	-54	-49	-44	-38	-27	-27	-27
闪点, °F 克利夫兰开杯闪点测试	475	490	530	545	555	560	555
每加仑重量 at 60°F, lb	8.24	8.28	8.31	8.36	8.37	8.38	8.41

以上数据为典型数据而非具体数据。

产品应用

		ArChine Syngear PAG 润滑剂						
设备	应用	32	46	68	150	220	460	680
压缩机	轴向	√	√	√				
	径向	√	√	√				
	径向整体	√	√	√				
	往复十字头（汽缸、衬垫和曲轴箱）				√	√	√	√
	往复膜板（曲轴箱）				√	√	√	√
	往复干管（曲轴箱）				√	√	√	√
	回旋液体环型转子	√	√	√				
	旋转叶片（齿轮）	√	√	√	√	√	√	√
	旋转螺杆（干和灌油的）	√	√	√	√	√	√	√
	旋叶（转子）	√	√	√	√	√	√	√
驱动器	链驱动	√	√	√	√	√	√	√
	电动机（固定并可变速）	√	√	√				
	膨胀涡轮	√	√	√				
	液压传动联轴节	√	√	√				
	燃气涡轮	√	√	√				
	发电机	√	√	√				
	液压传动式涡轮	√	√	√				
	蒸汽驱动涡轮	√	√	√				
齿轮	各种型号齿轮	√	√	√	√	√	√	√
液压设备	液压传动联轴节	√	√	√				
	液压传动涡轮	√	√	√				
	水力液压系统	√	√	√				
	液压驱动器	√	√	√				
移动设备	动臂装卸机	√	√	√	√	√	√	√
	车尾装卸器	√	√	√	√	√	√	√
	拖拉机	√	√	√	√	√	√	√
泵	轴活塞	√	√	√	√	√	√	√
	弯曲轴活塞	√	√	√	√	√	√	√
	离心机	√	√	√	√	√	√	√

	隔板	√	√	√	√	√	√	√
	双重隔膜流体	√	√	√	√	√	√	√
	外齿轮	√	√	√	√	√	√	√
	内齿轮	√	√	√	√	√	√	√
	液体环	√	√	√	√	√	√	√
	径向活塞	√	√	√	√	√	√	√
	往复式发动机	√	√	√	√	√	√	√
	往复式隔膜	√	√	√	√	√	√	√
	旋转裂片	√	√	√	√	√	√	√
	旋转螺杆	√	√	√	√	√	√	√
	旋转轮叶	√	√	√	√	√	√	√
	三重设备	√	√	√	√	√	√	√
其他	研光机	√	√	√	√	√	√	√
	输送机	√	√	√	√	√	√	√
	破碎机	√	√	√	√	√	√	√
	研磨机	√	√	√	√	√	√	√

选择 ArChine Syngear PAG 150 润滑剂

粘度等级: 由于 ArChine Syngear PAG 润滑剂 (32-680,而多数石油齿轮润滑剂为 90-100) 的高粘度指数,能跨度 2-3 个多数齿轮箱使用的石油润滑油的粘度等级。知道操作温度所需要的粘度和当前使用润滑剂的 AGMA 粘度后,很容易选出适宜的 ArChine Syngear PAG 润滑剂。

ArChine Syngear PAG 150 润滑剂的选择

润滑剂	通常替代的 AGMA 等级
ArChine Syngear PAG 32	1
ArChine Syngear PAG 46	1-2
ArChine Syngear PAG 68	2-3
ArChine Syngear PAG 150	3-6
ArChine Syngear PAG 220	5-7
ArChine Syngear PAG 460	6-8
ArChine Syngear PAG 680	8-8A

转换成 ArChine Syngear PAG 150 润滑剂

在曾经使用石油润滑剂的机器中装入 ArChine Syngear PAG 150 润滑剂需遵守以下几点:

- 排干机器中先前使用的润滑剂
- 更换油过滤器
- 用 ArChine Syngear PAG 150 润滑剂填充系统。在通常操作条件下运行并循环 24 小时。ArChine Syngear PAG 150 润滑剂可清除石油润滑油形成的清漆和油渣。
- 当温热时从系统中排干 ArChine Syngear PAG 150 润滑剂。

- 检查油过滤器，如需要则更换
- 系统装入新的 **ArChine Syngear PAG 150 润滑剂**并开始正常操作。
- 装入过滤器，如需要则更换

如欲达到最好效果，遵循以上步骤。残余的石油润滑剂含量很低。

追踪 ArChine Syngear PAG 150 润滑剂

尽管 **ArChine Syngear PAG 150 润滑剂**在多数条件下可延长使用寿命，也别忘了定期维护及检查，这可以保证无差错的运行。

与涂料、橡胶和密封剂兼容性

ArChine Syngear PAG 150 润滑剂显示出对某些油基涂料的溶解性，但对环氧基涂料无溶解性。例如，当液压系统部件的内表面涂有涂料时，必须监视涂料是否有软化、松散和脱落的迹象。若涂料发生脱落，过滤器应经常检修以预防机器运行不正常。

ArChine Syngear PAG 150 润滑剂与多数封口和垫圈用的弹性体兼容。以下是与其兼容的部分弹性体列表：

氟橡胶	三元乙丙橡胶	氯丁二烯橡胶
Kalrez 橡胶	丁基橡胶	海帕伦橡胶
硅橡胶	丁腈橡胶（高腈）	Aflas 橡胶
聚硫橡胶	海卡橡胶	
EPR 橡胶	Fluoraz 橡胶	

在选择性试验中，**ArChine Syngear PAG 150 润滑剂**显示出与硅橡胶 732RTV 和 LoctitePST 和 290 在直接接触中的兼容性，对铜表面的密封剂同样兼容。