

ArChine Syntrend MWF-3900**亚群金属加工用润滑剂****产品描述:**

ArChine Syntrend MWF-3900 是一种链烷醇胺和阴离子聚合物的混合物, 用以为重型机床提供极压润滑性。用作基于合成金属加工液的润滑油。通过调整 **ArChine Syntrend MWF-3900** 金属加工用润滑剂的浓度, 可使其具有重载型可乳化油及合成、半合成金属加工液的加工性。**ArChine Syntrend MWF-3900** 金属加工用润滑剂不需要与脂肪油、磷酸酯或其他极压试剂等润滑改进剂混合便拥有优异性能。

ArChine Syntrend MWF-3900金属加工用润滑剂在室温下完全溶于水。由于表现出反乳化性, 其在低浓度水溶液中具有优异的液压性能及极压润滑性。在硬水中稳定可用, 抑泡、抗菌、保持流体状态而不会产生胶质残余。与许多其他极压试剂不同, 其可用于冷却剂系统, 因此当用于全配方产品时, 能为循环冷却系统中提供长效安全服务。

特性:

- 简单配方
与乙醇胺和多数基于胺的添加剂形成均匀混合物。
无需磷酸酯或脂肪酸类润滑改进剂。
- 优秀机械加工性
延长工具使用寿命—降低切削力及工具尖端温度
在不用氯、硫或磷的极压试剂情况下提供重载加工性
调节浓度以符合各种加工等级要求。
- 室温下完全溶于水
- 硬水无影响
- 低泡, 消泡快
- 水解、氧化及生物稳定
- 保持流体形态, 无胶粘残留

典型物理性质:

性状	液体
颜色	琥珀色
粘度 25°C, cSt	4000-5600
粘性	4800sus
碱度 MEQ/g	3.76-4.07
闪点 封闭体系	149°C (300°F)
闪点 敞开系统	182°C (360°F)
比重 20/20°C	1.116
每加仑重量 20°C	9.299 lbs/gal

以上物理性质数据为典型性数据, 并不代表详细数据。

Table 1 • ArChine Syntrend MWF-3900 金属加工润滑剂浓度范围

ArChine Syntrend MWF-3900 30:1 稀释	相应加工性需要 MWF-3900 的使用浓度
重载磺化氯化可溶性油	1.5–2.2%
通用可溶性油	0.5–1.0%
半合成冷却剂	0.5–1.0%
重载合成冷却剂	0.7–1.2%

应用

ArChine Syntrend MWF-3900 对于不论对于轻型或重型机械加工都是优秀的金属加工液。其在切削、磨削、攻螺纹、深钻孔、拉拔和锻造中均有优秀表现。以 **MWF-3900** 为基础的化合物可提供重载可溶性油一样的性能,但其另有优点,如低毒性及更长冷却剂寿命。在不严厉的操作要求下, **MWF-3900** 可降低浓度使用。

防腐蚀

ArChine Syntrend MWF-3900 内含氨基保护铸铁及钢免于生锈。然而,推荐该产品与不含亚硝酸盐的防腐蚀添加剂用以提供最佳保护。

抗生物性

拥有优异的抗菌性并且用于大型循环系统中不会产生任何问题。由于有抗菌剂的存在,产品混合物可提供长效保护。抗菌剂保护免于使用时污染物的酸败。

环境兼容性

ArChine Syntrend MWF-3900设计不含对环境有害的添加剂、亚硝酸盐、磷酸盐、酚类化合物、硼酸盐及其他原料。既然其内含氨基,亚硝酸盐便无需使用。

建议初始配方:

切削液

ArChine Syntrend MWF-3900	20-30%
不含亚硝酸盐的抗腐蚀剂	15-20%
三乙醇胺	5-10%
抗菌剂	参见生产商
水	平衡

依操作要求 10:1-50:1 稀释。

研磨液

ArChine Syntrend MWF-3900	10-15%
不含亚硝酸盐的抗腐蚀剂	10-15%
三乙醇胺	5-10%
抗菌剂	参见生产商
水	平衡

依操作要求 10:1-50:1 稀释。