

ArChine Polyure 180**亚群极压聚脲润滑脂****概述**

ArChine Polyure 180 亚群极压聚脲润滑脂采用新型脲基化合物稠化多种基础油，并加入抗氧、抗腐蚀和抗极压等多效添加剂精制而成。

ArChine Polyure 180 亚群极压聚脲润滑脂具有良好的高低温性能、抗水性能、抗氧化性能、和极压润滑性能，具有较长的使用寿命。

用途

ArChine Polyure 180 亚群极压聚脲润滑脂适用于高温、高速及高负荷等苛刻条件下的设备润滑。如钢铁企业连铸、轧钢设备，汽车万向节、轮毂轴承及电器，造纸，纺织工业中小型电机轴承，齿轮机构，各种滚动和滑动轴承。

ArChine Polyure 180 亚群极压聚脲润滑脂适用温度范围：-20~180℃。

主要质量指标

ArChine Polyure 180	质量指标	试验方法
工作锥入度, 0.1mm	265-295	GB/T 269
滴点, °C 不低于	250	GB/T 3498
腐蚀 (T ₂ 铜片, 100°C, 24h)	铜片无绿色或黑色变化	GB/T 7326 乙法
水淋流失量 (38°C, 1h), % (m/m) 不大于	10	SH/T 0109
漏失量 (104°C, 6h), g 不大于	2.5	SH/T 0326
氧化安定性, 压力降, MPa 不大于 (99°C, 100h, 0.770MPa)	0.070	SH/T 0325
钢网分油 (100°C, 24h), % (m/m) 不大于	5	SH/T 0324
防腐蚀性 (52°C, 48h), 级 不大于	2	GB/T 5018
蒸发度 (180°C, 1h), % (m/m) 不大于	5	SH/T 0337

注意事项

1. 选型时如有疑问，请与我公司技术部联系，可以为您制定个性化解决方案。
2. 润滑脂产品需放置于通风良好、温度适宜的室内。桶盖启用后应严防沙尘等杂物混入，用后应及时将桶盖盖好。
3. 使用时将润滑面擦洗清洁，不得与其它油脂混用。如油脂内有少量渗油，可自行混和均匀后使用。