

BOTE Hydrotech LDPE-320L

高压低密度聚乙烯气体压缩机润滑油

产品介绍

BOTE Hydrotech LDPE-320与**BOTE Hydrotech LDPE-320L**压缩机润滑剂经过精心设计，专门用于高压低密度聚乙烯(HP-LDPE) 气体压缩工艺中的超高压压缩机与增压器，为苛刻工作的条件提供最佳性能与可靠性。这种高性能合成压缩机润滑油采用特选的聚烷撑乙二醇基础油制成，能实现出色的润滑效果以及其他高效特性。专业的制造设备可确保提供性能一致的高纯度产品。该产品可用作生产制造、包装、加工、维修、处理、封装、运输或保存等机械的压缩机润滑油。BOTE Hydrotech 高压低密度聚乙烯气体压缩机润滑油 LDPE-320 与 LDPE-320L 的所有规范均相同，只是 LDPE-320 拥有更高的抗氧化剂含量。在大多数情况下，两种产品的性能都非常优异。

产品特性

- 清洁性：不会形成油泥、漆膜等；
- 高粘度指数；
- 无需添加增稠剂来提高粘性；
- 极低的压力粘性系数；
- 具备出色的固有润滑效果，无需额外使用外部润滑添加剂；
- 具备优异的氧化稳定性及热稳定性；

性能优势

- 确保设备清洁运行，减轻维护工作量并大幅节约维护费用；
- 提高设备可靠性，可定期安排维护，从而有助于减少因停产造成的损失，避免计划

外随意维修造成停车；

- 具有优异的润滑性能，这也是聚烷撑乙二醇基础油产品自身的特性使然，因而可使压缩机机身在运行时保持较低的温度，进而延长工作时间。此外，与业界同

类竞争产品白油与聚丁烯的配方相比，BOTE Hydrotech LDPE-320 & LDPE-320L 产品无需润滑添加剂，从而不必担心润滑添加剂会对聚乙烯产品产生负面效果；

- 不含聚丁烯或其他可能流出并堆积在排出阀上的增稠剂，因而可确保阀门清洁运行，显著减少维护工作量；
- 压缩机润滑油成本低，非常适用于高压低密度聚乙烯压缩机；
- 极低的压力粘度系数可降低向汽缸提供润滑油所需的润滑剂泵压。

典型物理特性

	BOTE Hydrotech LDPE-320L
粘度 (cSt, 40°C)	273
粘性指数	210
倾点°C	-7
闪点°C	207
比重, 20/20°C	1.085
基础油	聚醚类

压缩机油的更换过程

更换压缩机润滑油时，应注意确保根据适当操作标准对系统做一些适当的准备工作。建议应事先排尽润滑器泵中原有的压缩机润滑油，然后对系统进行清洁，检查油封及弹性体，替换过滤器，清洁屏幕，最后再装入**BOTE Hydrotech LDPE-320**与**BOTE Hydrotech LDPE-320L**气体压缩机润滑油。随着油泥和 / 或漆膜在旧系统中的堆积，我们应当进行系统清洁。如果预计残留物会发生污染，那么可能需要用**BOTE Hydrotech LDPE-320**与**BOTE Hydrotech LDPE-320L**气体压缩机润滑油 进行物理循环擦除冲洗。新系统需要以相同方式去除防腐剂或涂层液体。装**BOTE Hydrotech LDPE-320**与**BOTE Hydrotech LDPE-320L**气体压缩机润滑油后，应调节润滑器，以达到制造商建议的压缩机润滑油量。在早期操作阶段要经常检查过滤器或屏幕，因为**BOTE Hydrotech LDPE-320**与**BOTE Hydrotech LDPE-320L**气体压缩机润滑油 可能会分散残留的油泥、漆膜及漆层。