



## THERMOCUP 1500

### 镍基脱模剂、润滑剂

安装润滑剂，用于带芯的动力装置

#### 优点

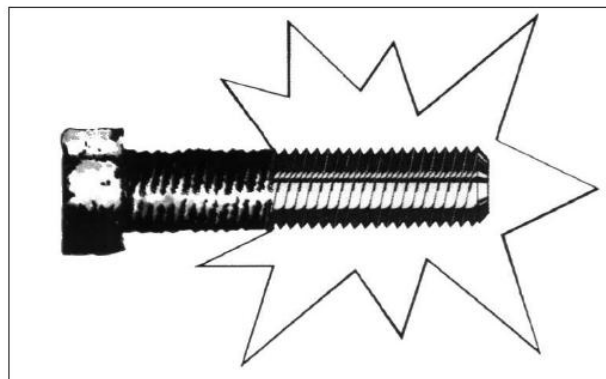
抗辐射

含有合成连接油的高品质镍润滑剂

防止由于化学影响、腐蚀、氧化和温度应力引起的冷焊和卡住

优良的润滑性能，不碳化

理想的安装润滑剂，用于不锈钢连接



#### 性能

THERMOCUP 1500 是以镍为基础的，具有很高的纯度，作为脱模剂和安装润滑剂，特别是为核材料领域的机械发展而来的。

THERMOCUP 1500 含有非常细微的镍粉末和其他较纯的固体颗粒，因此，可以用于核工业基本领域的安装。

完全合成的载体油以及高效的防氧化、防腐蚀添加剂提供了一个可靠的保障，以抵御极端条件的影响和温度。用 THERMOCUP 1500 安装的螺纹螺栓、螺钉和其他部件，其连接稳定，并且可以随意拆卸。

THERMOCUP 1500 具有较低的摩擦系数和非常高的抗压强度 (260 N/mm<sup>2</sup>)。

可以避免由于火花形成引起的风险。处理过的部件可以很容易地安装，即使经过多年以后也可以很容易地拆卸。

#### 应用领域

高温下输送链的润滑

核电厂

水电厂

金属工业和钢铁厂

玻璃厂

炼油厂和石化工厂

化学工业

水处理设备

#### 使用说明

要清除污垢。部件用经过许可的清洗剂清洗（如：采用 NICRO 901）。

THERMOCUP 1500 用刷子或刮刀均匀地涂在匹配件和冲压件上。对于螺纹，建议涂在螺母内和螺丝上。冲压过程需要少许压力，因为 THERMOCUP 1500 像一个无形的球轴承，在套筒和螺栓之间起作用。



技术资料

测量物理量	值	测试条件	测试标准
外观	膏		
颜色	灰色		
气味	特有的气味		
密度	1.65g/ml	20°C	计算
NLGI-等级	00/0	25°C	DIN 51 818
针入度	338 mm/10	25°C	DIN 51 804 第 2 部分
油沉积	3.50 %	40°C, 标准测试	DIN 51 817
滴点	无		DIN ISO 2176
抗压强度	2950 N/mm <sup>2</sup>		
四球测试	6000 N		
磨损	0.61 mm	300 N, 60 min, 1490 upm	DIN 51 350 第 5 部分
摩擦系数	0.059	6800 N	
水溶性	不溶	20°C	
Gamma-射线	3'200		
产品稳定性	- 80°C ~ + 250°C, 作为润滑剂 - 80°C ~ + 1500°C, 作为脱模剂		
应用范围	- 30°C ~ + 350°C, 作为润滑剂 - 80°C ~ +1500°C, 作为脱模剂		
杂质	共同的硫 < 130 ppm 共同的氯 < 100 ppm 共同的氟 < 50 ppm 共同的铅 < 45 ppm		

生态因素

请注意安全表上的指示。

常见包装

盒: 1 kg