

LIQUI^{mate} 8100 1K PUR

产品描述 单组分膏状的以聚亚安酯为基础的粘合剂/密封剂，通过空气中的湿气固化后形成橡胶弹性材料。油漆起皮和固化时间取决于空气湿度和温度，但固化时间还取决于连接点的深度。通过升高温度和湿度可缩短其时间。低温和湿气有延缓作用。

- 产品特性**
- 膏状
 - 快速干燥
 - 可喷涂的容量不是非常高
 - 在没有涂漆的情况下防止UV辐射
 - 高强度粘性
 - 固化后的永久弹性

技术参数

基础	聚亚安酯
颜色	黑色
形态	稳定的膏状
密度	1.2 g/cm ³
闪点	>55°C
固化系统	在潮湿的空气中固化
固化速率	3 mm/24h (+20°C和65%r.h.)
油漆起皮	大约15分钟 (+20°C和65%r.h.)
萧氏硬度 (DIN53505)	40+/-5
收缩	最大4%
固化后的耐热性	-30°C -+90°C
恢复力	>80%
最大变形	15%
最大压力	1.50N/mm ² (DIN 530504)
弹性模数100%	0.60 N/mm ² (DIN 53504)
这些数值可能取决于诸如温度，湿度，自然或底土层等环境因素	

应用

LIQUI $mate$ 8100 1K PUR用于弹性密封/粘结，尤其适用于接缝密封和下列应用领域的狭窄连接点的密封：

- 车体制造和车辆制造
- 货车建筑和容器制造
- 船，艇建筑物
- 金属和金属片工段
- 轴承部件的焊接，如损害和装饰整修

适用于所有内部和外部的应用

注意：与粘合剂密封剂的作用

通常情况下，下面准备涂层的材料的构成时间

- 不要在10°C以下与产品作用
- 温度在10°C和15°C之间，干燥需大约2-3小时
- 最适宜的处理温度是15°C-25°C之间

为了安全起见，在保护涂层之前检查外皮构成

密封剂未完全干燥下面的外皮构成时间，若室外温度在10°C以下，则密封之后，车辆应停放在温度在15°以上的室内至少24小时。

应用指导

所有外部接缝应在上面涂漆，在粘合剂/密封剂硬化之前，接点必须临时用粘结带和粘结器粘合。

LIQUI $mate$ 8100 1K PUR在密封和粘结材料方面显示了极大的优势。

LIQUI $mate$ 8100 1K PUR不适用于或只适用于建筑接点的狭窄范围。

可用包装

LIQUI $mate$ 8100 1K PUR (黑色) 310ml 筒

Part No. 6146

处理器材

- 压缩空气弹药枪 Part No. 6229
- 伸缩枪 Part No. 6230
- LIQUI-Akkufix Part No. 6209