

TP-2502 TP-Maxx 多功能润滑脂

如今，现代工业设备的多样化以及设备工作条件的复杂化，致使润滑剂的选择变得更加复杂。一般而言，种润滑脂产品只能适用于某一特定工作条件。润滑脂产品种类多，因此用错润滑脂的现象经常发生。这种误用可能会导致故障、不必要的停机及成本消耗。鉴于此，理想的解决办法是择一款通用润滑脂。为了简化对润滑脂的选择，Tom-Pac 研发了一款与传统润滑剂不同的高品质多功能型产品。

TP Maxx 具有优异的防腐和耐磨性能，可以延长设备使用寿命，将润滑不良导致的停机时间减至最少。优异的热稳定性和滴点可以延长润滑间隔，减少润滑脂用量。所有这些因素使其可以作为一种多功能润滑脂来用。

成分差异

Tom-Pac TP-2502 由全合成基础油、最先进的增稠剂技术及大量添加剂制备而成。大部分润滑脂制造商宣传其产品具有优异的性能，但产品成分不过是标准的矿物油和锂基稠化剂，所以期待基本相同的组分具有不同的性能水平是不切实际的。为了提供真正优越的性能，Tom-Pac 推出以优质原料生产的产品。

应用

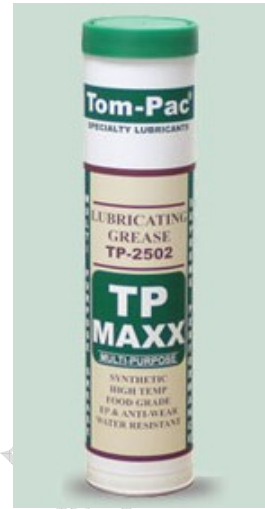
在建议使用 NLGI #2 润滑脂的地方可以采用手工或自动润滑系统进行润滑。适用的设备包括：轴承（滑动、滚子、推力）、齿轮、电动马达、压力机、套管、轮毂轴承和连接件。TP MAXX 在温度范围为-40°F 到 375°F (-40°C 到 190°C)可以代替常规的润滑脂。

注意：恶劣工作条件（持续酷热、长润滑间隔、极低温度），请参照 TP-2557&TP-2598 轴承润凝胶的产品资料。

包装

14.1 盎司/管(400g)，25 磅/桶(11.4KG)，120 磅/桶(55KG)，400 磅/桶(180KG)

产品规格



一
繁
备
选
出
寿
高



温度范围	-40° F~375° F (-40°C~190°C)	
工作锥入度 (ASTM D217) 0.1mm, 60 次	280 (NLGI#2)	
滴点 (ASTM D2265)	315°C (600°F)	
基础油粘度 (ASTM D446), cSt @40°C	50	
轮毂轴承测试, 160 °C (ASTM D4290)	泄漏量 (克)	4
	沉淀物	无沉淀
	轴承评定结果	通过
油分离, 24h, 77°C (ASTM D1742)	0.1 (质量%)	
Timken OK 负荷 (ASTM D2509)	27 kg/分钟+	
磨斑直径 (ASTM D2266)	0.41 (毫米, 最大)	
四球极压测试 (ASTM D2596)	400 kgf	
负荷磨损指数	55	
挥发性, 体积百分比	< 0.001%	
蒸汽压	0%	
颜色	棕色, 棕褐色	
气味	无	
腐蚀测定-防锈试验 (ASTM D1743)	通过	
铜片腐蚀等级	1B	
水含量 (质量%)	0	
轴承寿命性能 (ASTM3527)	280 小时	
耐水性 (ASTM D1264) 水淋, 80 °C	0.5 (%质量, 最大)	
蒸发损失 (ASTM D972)	0.5%	
最大轴速	10,000 Rpm 最大 500,000dN (轴直径 mm x Rpm)	
保质期 (密封, 避光容器)	> 1 年	
食品状态	NSF H1	