

TP-2955 氟素润滑脂

轴承在连续高温等苛刻的工作环境下需要一款具有优异的润滑保护作用的润滑脂，而这种润滑脂的性能要远优于传统矿物油基、甚至合成碳氢化合物及酯基润滑脂。为满足这种需求，Tom-Pac 推出 TP-2955 氟素润滑脂。

TP-2955 采用 100%全氟聚醚(PFPE)基础油和聚四氟乙烯(PTFE)稠化剂调和而成。由于基础油和稠化剂的化学成分都含有氟元素，因而该产品具有标准甚至传统合成润滑脂无法匹及的性能。

性能特点

- ◆ 耐温范围为 -20°C~260°C
- ◆ 高温保护可以延长设备寿命。优异的化学惰性：TP-2955 润滑脂对大多数化学物质、溶剂和酸都具有化学惰性，这使其成为腐蚀性工况下轴承润滑的最佳选择。

其他优势

- ◆ 不燃，无闪点和燃点
- ◆ 与大多数金属、塑料、弹性体和橡胶兼容，不会发生反应
- ◆ 超长的使用寿命和低挥发性大大降低成本
- ◆ 优异的抗水性能
- ◆ 优异耐磨性能
- ◆ 不含硅
- ◆ 性价比优于其他氟素润滑脂



工业应用

显著延长了在高温、腐蚀性化学物质和潮湿环境下工作的轴承的润滑间隔。工业领域的应用主要包括：瓦楞纸、金属/塑料加工成型、金属铸造、玻璃生产、化学和石化、纺织、汽车。具体实例：涂装线和食品烤炉等高温炉输送系统上的轴承润滑。

包装

上海及川贸易有限公司
电话：(86) 21 64820099
传真：(86) 21 64513829
地址：上海市徐汇区漕溪路 250 号银海大楼 A1201 室

24 小时服务手机：(86)15900706965
网站：www.archine.com.cn
邮箱：info@archine.com.cn



1kg /塑料桶； 10kg/塑料桶； 1.75 磅/桶

产品规格

测试方法/说明		测试值
基础油 ISO 等级		460
NLGI		2
工作锥入度, (ASTM D217)	60 次往复工作后	290
	1 万次往复工作后	300
基础油类型		PFPE (全氟聚醚)
稠化剂类型		PTFE (聚四氟乙烯)
温度范围 (连续)		-20°C 到 260°C
蒸发损失, wt% (ASTM D972)	66°C / 22hr / 120l/h	0
	149°C / 22hr / 120l/h	0
	204°C / 22hr / 120l/h	0.3%
油分离 FTMS 791-321, 204 °C / 30 小时		5.2%
耐水性 (ASTM D-1264) 60 分钟 / 80°C		1%
四球耐磨测试 (ASTM D-2266)		0.64mm
气味		无
外观		白色, 光滑

上述测试不应被认为服务评估测试。现场经验将决定具体应用。