



r.rhenus XF 61 P

水溶性极压金属加工液

产品描述

r.rhenus XF 61 P 不含胺和硼酸，是以酯类为基础油的水溶性极压金属加工液，此产品具有高性能，加工过程对操作人员和设备有最佳的保护。

应用及特性

r.rhenus XF 61 P 是高性能极压冷却液，含硫添加剂，应用于重型机械加工操作如：钢铁和铝合金的拉伸加工。该产品也已被证实可用在冲压和拉伸加工中。

主要优点

- 较高的操作性能
- 良好的润滑作用
- 工件寿命长
- 良好的分散性及清洗效果
- 良好的腐蚀保护
- 良好的皮肤兼容性
- 较高的长期稳定性
- Reichert 测试 5 %: 15 mm²

技术指标

浓缩液		乳化液	
粘度 20°C (mm ² /s)	合成油含量 %	新配制溶液 PH 值 5 %	腐蚀保护 (DIN 51360/2)
180	约 44	9.0	4 % 等级 0

备注

在制备乳化液时，应在充分搅拌下将浓缩液慢慢地加入到饮用水质的水中。如果用自动机械搅拌效果更佳。

推荐配比浓度

铝合金和钢铁的加工 : > 6 %

冲压和拉伸: 5 ~30 %

乳化液的浓度可用便携式折光仪器测出。 °Brix 值乘以折射因子等与浓度 %。有时由于旧的乳化液分散性差，使得读数比较困难。

折射计因数

1.1

Rhenus 金属加工液不含氯成分、亚硝酸盐以及二级胺类物质。产品含有一些天然的原料组分，因此一段时间后可能会出现外观及颜色上的一些变化，但这绝不会影响产品的质量和性能。

本文根据技术资料的修订版制定，需要获得更多的信息请参阅材料安全数据资料或者联系我们的产品应用工程师。

版本

07/08

上海及川贸易有限公司

地址：上海市漕溪路 250 号银海大楼 A1201 室

网站：www.archine.com.cn

E-mail: info@archine.com.cn

电话：(86) 21 6482 0099

传真：(86) 21 6451 3829

24 小时服务热线：15900706965